TEATRO ODEON

CONCIERTO

RUBINSTEIN

MIÉRCOLES 7 DE JULIO, A LAS 17.15

Dibujo por PABLO PICASSO

PROGRAMA

I

Rapsodia op. 79		BRAHMS
Rapsodia op. 119		BRAHMS
Preludio, Coral y fuga		C. FRANCK

II

Vallée des Cloches		M. RAVEL
Ondine		M. RAVEL
Alborada del Gracioso		M. RAVEL
Marcha	1.ª audición	SERGIO PROKOFIEFF *
Visión fugaz	1.ª audición	SERGIO PROKOFIEFF *
Sugestión diabólica	1.ª audición	SERGIO PROKOFIEFF *

Danza de Amor Brujo — Falla

III

Barcarola		CHOPIN
2 Mazurkas		CHOPIN
Nocturno		CHOPIN
Polonesa op. 53		CHOPIN

Nº 835 - 27

Yercense — Albeniz

Autor ruso ultra moderno. —

Navarra

PIANO STEINWAY & SONS

Marcha Turca — Beethoven - A. Rubinstein

Albaicín — Albeniz